

качества продукции ЗАО «Запорожский инструментальный завод им.Войкова»

ЗАО «Запорожский инструментальный завод им.Войкова», п/п 69002, г.Запорожье, проспект Ленина 92, тел. 64-34-38 в лице председателя правления ЗАО «Запорожский инструментальный завод им.Войкова» Стулень Василя Ивановича заявляет под свою ответственность, что продукция соответствует нормативным требованиям, установленным для данной продукции и действующим на момент реализации.

№ п/п	Наименование	мера	К-ВО
1	Метчик машинный метрическая резьба быстрорежущая сталь с проходн.хв. исп.№1 комплект из 2-х шт. правый степень точности H2 ГОСТ 3266 P6M5 M 4x0.7	к-т	200
2	Метчик машинный метрическая резьба быстрорежущая сталь с проходн.хв. исп.№1 для сквз.отв. правый степень точности H2 ГОСТ 3266 P6M5 M 5x0.8	шт	1000
3	Метчик машинный метрическая резьба быстрорежущая сталь с проходн.хв. исп.№1 для сквз.отв. правый степень точности H2 ГОСТ 3266 P6M5 M 6x1.0	шт	1200
4	Метчик машинный метрическая резьба быстрорежущая сталь с проходн.хв. исп.№1 комплект из 2-х шт. правый степень точности H2 ГОСТ 3266 P6M5 M 6x1.00	к-т	300
5	Метчик машинный метрическая резьба быстрорежущая сталь с проходн.хв. исп.№1 для сквз.отв. правый степень точности H2 ГОСТ 3266 P6M5 M 8x1.25	шт	1000
6	Метчик машинный метрическая резьба быстрорежущая сталь с проходн.хв. исп.№1 комплект из 2-х шт. правый степень точности H2 ГОСТ 3266 P6M5 M 8x1.25	к-т	300
7	Метчик машинный метрическая резьба быстрорежущая сталь с проходн.хв. исп.№1 для сквз.отв. правый степень точности H2 ГОСТ 3266 P6M5 M10x1.5	шт	1000
8	Метчик машинный метрическая резьба быстрорежущая сталь с проходн.хв. исп.№1 комплект из 2-х шт. правый степень точности H2 ГОСТ 3266 P6M5 M10x1.5	к-т	150

Председатель правления
ЗАО "Запорожский инструментальный завод им.Войкова"

В.И.Стулень